

(19)日本国特許庁 (J P)

## (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号  
特開2003-275548  
(P2003-275548A)

(13)公開日 平成15年9月30日 (2003.9.30)

(51)Int.Cl.<sup>1</sup>  
B 0 1 D 65/08  
65/02

識別記号

F I  
B 0 1 D 65/08  
65/02コード(参考)  
4 D 0 0 6(21)出願番号 特願2002-77898(P2002-77898)  
(22)出願日 平成14年3月20日 (2002.3.20)

審査請求 未請求 請求項の数4 O L (全5頁)

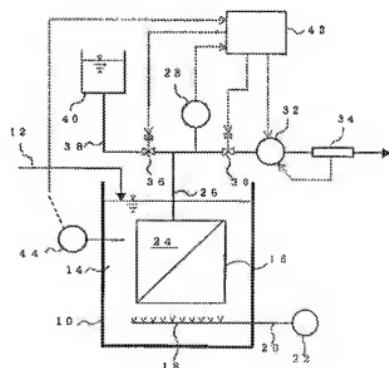
(71)出願人 000005452  
日立プラント建設株式会社  
東京都千代田区内神田一丁目1番14号  
(72)発明者 武村 清和  
東京都千代田区内神田一丁目1番14号 日  
立プラント建設株式会社内  
(72)発明者 大西 真人  
東京都千代田区内神田一丁目1番14号 日  
立プラント建設株式会社内  
Fターム(参考) 4D006 GA07 HA01 HA61 HA93 KA44  
KA47 KC03 KC05 KC16 KE03Q  
KE06P KE24Q KE28Q MA01  
MA03 MB02 PA01

## (54)【発明の名称】 膜分離装置

## (57)【要約】

【課題】 間欠運転を長期間継続しても運転操作が比較的安定し、装置構成品に対する機械的なショックを比較的小さくする。

【解決手段】 被処理液14を満たした液槽10に膜エレメント16を浸漬し、この膜エレメント16における濾過操作と濾過停止とを繰り返す間欠運転を行うようにした膜分離装置において、膜エレメント16の濾過操作時における膜透過液の流量が一定となるように吸引する。この際の吸引圧力を圧力計28で検出し、検出結果に応じて制御器42は間欠運転のサイクルを変化させる。



## 【技術請求の範囲】

【請求項1】被処理液を満たした液槽に膜エレメントを漫漬し、この膜エレメントにおける通過操作と通過停止とを繰り返す間欠運転を行うようにした膜分離装置において、前記膜エレメントの通過操作時における通過抵抗を検出する検出手段と、この検出手段の検出結果に応じて前記間欠運転のサイクルを変化させる制御手段とを具備したことを特徴とする膜分離装置。

【請求項2】前記検出手段は前記膜エレメントの通過操作時における膜通過液の流量が一定となるように吸引した際の吸引圧力を検出する手段であることを特徴とする請求項1に記載の膜分離装置。

【請求項3】前記制御手段は膜エレメントの通過抵抗が設定値を超えた時に、1サイクルにおける通過操作と通過停止の時間比を一定に維持しつつ、間欠運転のサイクル時間を短縮するように制御することを特徴とする請求項1又は請求項2に記載の膜分離装置。

【請求項4】前記制御手段は前記被処理液の性状を加味して前記サイクルを制御することを特徴とする請求項1乃至請求項3のいずれかに記載の膜分離装置。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は膜分離装置に係り、特に被処理液を満たした液槽に膜エレメントを漫漬し、被処理液を通過するようにした膜分離装置に関する。

## 【0002】

【従来の技術】通常、この種の膜分離装置では、漫漬した膜エレメントの洗浄を目的として運転中に膜エレメントの下方に設置した散気手段から膜エレメントに向けて散気を行う。また、散気による洗浄効果をより一層高めるために、膜エレメントにおける通過操作と通過停止とを頻繁に繰り返す間欠運転がしばしば採用されている。間欠運転を行うと、通過操作時に膜エレメントの膜面に付着、堆積した付着物が通過停止のたびに散気によって膜面から剥離する。このため、運転を長時間継続しても膜エレメントの閉塞の原因となるファウリング物質が蓄積しにくく、膜通過液の通過流束を比較的安定に維持することができる。このような間欠運転の効果は膜エレメントに向けて散気を行わないにおいても程度の差はある、同様に得られると言われている。

## 【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述の間欠運転を長期間継続すると、ファウリング物質が膜エレメントの通過膜に徐々に蓄積し、通過抵抗が次第に上昇する傾向が見られる。通過抵抗の上昇が進行すると、上昇の程度が加速し正常な通過操作を継続することが困難になる場合がある。また、間欠運転のサイクルは被処理液の性状や使用する通過膜の種類などの処理条件によって決定されるが、運転初期に設定した間欠運転のサイクルが常に最適であるとは限らない。すなわち、間欠運

10

転のサイクル時間を長くすると通過操作が安定し、該膜構成品に対する機械的なショックが小さい利点がある反面、通過抵抗の上昇傾向が強まる欠点がある。一方、間欠運転のサイクル時間を短くすると通過操作が頻繁化し、該膜構成品に対する機械的なショックが頻繁になる欠点があるが、通過抵抗の上昇傾向が比較的小い利点がある。本発明の目的は上記従来技術の問題点を改善し、間欠運転を長期間継続しても通過操作が比較的安定し、該膜構成品に対する機械的なショックが比較的小さく、かつ、通過抵抗の上昇傾向が比較的小い膜分離装置を提供することにある。

## 【0004】

【課題を解決するための手段】上記の課題を解決するために、本発明に係る膜分離装置は、被処理液を満たした液槽に膜エレメントを漫漬し、この膜エレメントにおける通過操作と通過停止とを繰り返す間欠運転を行うようにした膜分離装置において、前記膜エレメントの通過操作時における通過抵抗を検出する検出手段と、この検出手段の検出結果に応じて前記間欠運転のサイクルを変化させる制御手段とを具備したことを特徴とする。

【0005】前記検出手段は前記膜エレメントの通過操作時における膜通過液の流量が一定となるように吸引した際の吸引圧力を検出する手段であることが好ましい。また、前記制御手段は膜エレメントの通過抵抗が設定値を超えた時に、1サイクルにおける通過操作と通過停止の時間比を一定に維持しつつ、間欠運転のサイクル時間を短縮するように制御することが好ましい。また、前記制御手段は前記被処理液の性状を加味して前記サイクルを制御することが好ましい。

## 【0006】

【発明の実施の形態】図1は本発明に係る膜分離装置の実施形態を示す装置系統図である。液槽10は液供給ライン12から供給された被処理液14で満たされている。液槽10の内部には浸漬式の膜エレメント16が配設されている。膜エレメント16を構成する透過膜としては、例えば平膜、中空糸膜が好ましく用いられる。膜エレメント16の下方には散気管18が配設されている。散気管18は空気供給ライン20を介してプロワ22に接続されている。プロワ22からの圧縮空気が散気管18に供給されると、散気管18はこの空気を微細な気泡として被処理液中に散気する。この時の散気エネルギーによって被処理液が攪拌され、膜エレメント16の膜面が洗浄される。

【0007】膜エレメント16の二次側24には透過液を抜き出すための透過液排出ライン26が接続し、透過液排出ライン26には圧力計28、切替弁30、吸引ポンプ32及び流量計34が設けられている。また、透過液排出ライン26には切替弁36を介して薬液供給ライン38が接続され、薬液タンク40内の薬液が膜エレ

40

50

メント16の二次側24に流入可能とされている。

【0008】符号42は間欠運転を実行するための制御器であり、制御器42には圧力計28及び被処理液14の性状を把握するための計器44の検出値が入力され、制御器42からの制御信号が切替弁30、吸引ポンプ32及び切替弁36に出力される。

【0009】上記の構成において、被処理液14が液供給ライン12から一定流量で液槽10に供給される。滤過操作時には被処理液14が吸引ポンプ32の駆動によって膜エレメント16の二次側24に吸引され、滤過液を通過した滤過液は滤過液排出ライン26、吸引ポンプ32、流量計34を経て装置外に排出される。この際、供給された被処理液14と見合った量の滤過液が吸引されるようす、すなわち、流量計34の指示値が所定の一定値となるように吸引ポンプ32が回転数制御によって駆動される。したがって、液槽10の液面はほぼ一定のレベルに維持される。

【0010】制御器42は膜分離装置を間欠運転するために切替弁30と吸引ポンプ32のオンオフを制御する。すなわち、滤過操作時には切替弁30を開とし、吸引ポンプ32を作動させる。滤過停止時には切替弁30を閉とし、吸引ポンプ32を停止させる。制御器40はタイムを内蔵しており、滤過操作と滤過停止の時間を任意に設定できる。滤過操作時における吸引圧力は圧力計28によって検出され、検出値が制御器40に入力される。この圧力計28によって検出される吸引圧力が、滤過液の流量が所定の一定値となるように運転した際の膜エレメント16の滤過抵抗を簡便的に意味している。

【0011】図2は本実施形態における間欠運転の一例をモデル化して示した剖面図であり、横軸は経過時間を示し、縦軸は吸引圧力を示す。運転開始のT<sub>0</sub>時は間欠運転のサイクル時間がなるべく長くなるように設定される。例えば1サイクル時間を30分とし、この時の1サイクルにおける滤過操作の時間を2~27分、滤過停止の時間を3分に設定する。この時の1サイクルにおける滤過操作と滤過停止の時間比は9:1である。このようなサイクルで運転すると滤過開始時にS<sub>0</sub>であった吸引圧力が滤過操作の過程で徐々に上昇し、27分後の滤過停止直前時にはS<sub>1</sub>になる。次に、3分間の滤過停止によって膜エレメント16が洗浄され、滤過抵抗が回復して低下する。すなわち、この滤過停止の間にでも散気管18からの散気が継続されるので、膜エレメント16の滤過膜面に付着、堆積した付着物が膜面から剥離し、効果的な洗浄が行われる。したがって、次の滤過開始時の吸引圧力S<sub>2</sub>は1サイクル前の滤過開始時の吸引圧力S<sub>0</sub>と同程度の値に低下する。しかしながら、滤過停止によっては滤過抵抗を完全に回復させることは困難である。このため、吸引圧力S<sub>2</sub>はサイクルを繰り返すごとに徐々に

上昇する。また、滤過停止直前時の吸引圧力S<sub>1</sub>も吸引圧力S<sub>0</sub>に追隨してサイクルを繰り返すごとに徐々に上昇する。吸引圧力が大きくなればなるほど、滤過液の閑窓をもたらすファウリング物質が滤過膜面に浸透し易くなり、滤過抵抗の上昇が加速する。

【0012】したがって、本実施の形態では滤過抵抗の上昇が加速しにくいレベルの吸引圧力の許容値Xを設定しておき、前記滤過停止直前時の吸引圧力S<sub>1</sub>がこの許容値Xを超えたT<sub>1</sub>時に、間欠運転のサイクル時間を短縮するように制御する。すなわち、次回のサイクルからはサイクル時間を20分とし、この時の1サイクルにおける滤過操作の時間を18分、滤過停止の時間を2分に設定する。この時の1サイクルにおける滤過操作と滤過停止の時間比は今までのサイクルと同様に9:1である。したがって、サイクル時間を短縮しても滤過液の流量を今までのサイクルと同様に所定の一定値に維持することができ、処理装置としての安定性を確保できる。また、サイクル時間の短縮によって滤過停止直前の吸引圧力S<sub>1</sub>が許容値Xを十分に下回る低い値で滤過することができる。このため、滤過開始時の吸引圧力S<sub>0</sub>の上昇も低く抑えることができる。

【0013】しかしながら、上記のサイクル時間の縮短を実行してもサイクル数を重ねると、滤過開始時の吸引圧力S<sub>0</sub>と滤過停止直前時の吸引圧力S<sub>1</sub>の双方が徐々に上昇する。したがって、滤過停止直前時の吸引圧力S<sub>1</sub>が許容値Xを超えたT<sub>1</sub>時に、間欠運転のサイクル時間を再度、短縮するように制御する。すなわち、次回のサイクルからはサイクル時間を10分とし、この時の1サイクルにおける滤過操作の時間を9分、滤過停止の時間を1分に設定する。この時の1サイクルにおける滤過操作と滤過停止の時間比は今までのサイクルと同様に9:1である。この再度のサイクル時間の短縮によって、再び、吸引圧力が許容値Xを超えない範囲内での安定な間欠運転が可能となる。

【0014】滤過停止直前時の吸引圧力S<sub>1</sub>が許容値Xを超えたT<sub>1</sub>時では、最早、間欠運転のみでは滤過抵抗の回復が困難と判断できるので、制御器42は間欠運転を停止し、膜エレメント16の蒸液洗浄に切り替える。すなわち、図1において切替弁30を開とし、吸引ポンプ32を停止させた滤過停止の状態から、切替弁36を開とする。すると蒸液タンク40内の蒸液がその水頭差によって蒸液供給ライン38、切替弁36を介して滤過液排出ライン26に逆流し、蒸液が膜エレメント16の二次側24に流入する。この蒸液の流入によって膜エレメント16が蒸液洗浄され、滤過抵抗がほぼ運転初期の低い状態にまで回復する。蒸液洗浄が終了すると、切替弁36を開とした後、図2に示した間欠運転の開始時T<sub>0</sub>に戻る。

【0015】このように本実施形態によれば、時間経過がT<sub>0</sub>~T<sub>1</sub>のA期間ではサイクル時間が最も長い間欠運

軸、 $T_1 \sim T_2$  の B 期間ではサイクル時間が中程度の間欠運転、 $T_2 \sim T_3$  の C 期間ではサイクル時間が最も短い間欠運転、 $T_3$  以降に薬液洗浄をするように制御を繰り返すので、吸引圧力が許容値 X を大幅に越えない範囲内で比較的長期間にわたり安定した運転が可能となる。また、各間欠運転の 1 サイクルにおける濾過操作と濾過停止の時間比を一定に維持するようにしたので、サイクル時間を短縮しても膜透過液の流量を所定の一定値に維持することができ、処理装置としての安定性を確保できる。なお、図 2において破線で示した操作線は吸引圧力が許容値 X を超えても引き続き、サイクル時間が最も長い間欠運転を継続した場合を例示したものである。このような場合には吸引圧力が急激に上昇し、比較的早い時期に上限値 Y に達する。上限値 Y の状態では、薬液洗浄を実施しても濾過抵抗を運転初期の低い状態にまで回復させることは困難であり、大きな不利をもたらす。また、サイクル時間が最も短い間欠運転を運転開始の当初から実施した場合には運転操作が煩雑化し、装置構成品に対する機械的なショックが頻繁になる。このため、装置寿命を縮めたり、運転トラブルの頻度が多くなるという不利を招く。

【0016】前述実施形態では制御器 42 では膜透過液の流量を一定に維持する条件で濾過停止直前の吸引圧力 S<sub>1</sub>に基づいて間欠運転のサイクルを制御するようにした。しかしながら、本発明はこれに限らず、濾過開始時の吸引圧力 S<sub>1</sub>の上昇程度に応じて間欠運転のサイクルを制御するようにしてもよい。また、膜分離装置の用途によっては膜エレメントへの吸引圧力や押出圧力を一定に維持して運転する場合があり、膜エレメントの濾過抵抗に変化に応じて膜透過液の流量が変化する運転となる。このような場合には膜エレメントの濾過抵抗を検出する検出手段として膜透過液の流量計を用いればよい。すなわち、濾過操作時に流量計で検出される膜透過液の流量が設定値以下となった時に、膜エレメントの濾過抵抗が許容上限値に達したとみなして、間欠運転のサイクル時間を短縮するように制御することになる。また、図 1 に示したように制御器 42 に被処理液 14 の性状を把\*

\* 握するための計器 44 の検出値を入力し、制御器 42 では被処理液 14 の性状を加味して間欠運転のサイクルを制御するようにしてよい。たとえば、膜エレメントの膜透過性能は被処理液の粘性に大きく関係する。また、被処理液の粘性は組成が同一であっても温度によって変化する。したがって、計器 44 では液温を検出し、制御器 42 では液温との相関で被処理液の粘性を推定する。そして、被処理液の粘性が低い時には間欠運転のサイクル時間を比較的長くし、粘性が高い時には間欠運転のサイクル時間を比較的短く設定する考え方を、前記膜エレメントの濾過抵抗に応じて間欠運転のサイクルを制御する際に加味する。このような、きめの細かな制御をすれば、間欠運転をより一層実状に即した内容で実行できる。

#### 【0017】

【発明の効果】本発明の膜分離装置によれば、膜エレメントの濾過操作時における濾過抵抗に応じて間欠運転のサイクルを適正に制御するようにした。このため、間欠運転を長期間維持しても運転操作が比較的安定し、装置構成品に対する機械的なショックが比較的小さく、かつ、濾過抵抗の上昇傾向が比較的小さい。

#### 【図面の簡単な説明】

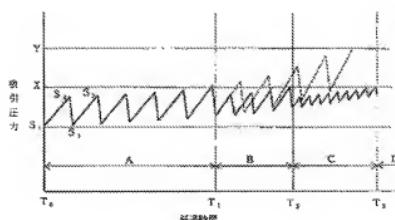
【図 1】本発明に係る膜分離装置の実施形態を示す装置系統図である。

【図 2】本実施形態における間欠運転の一例をモデル化して示した剖面図である。

#### 【符号の説明】

- 1 0 ……液槽
- 1 4 ……被処理液
- 1 6 ……膜エレメント
- 2 4 ……(膜エレメント)の二次側
- 2 6 ……濾過液排出ライン
- 2 8 ……圧力計
- 3 0 ……切替弁
- 3 2 ……吸引ポンプ
- 3 4 ……流量計
- 4 2 ……制御器

【図 2】



【図1】

